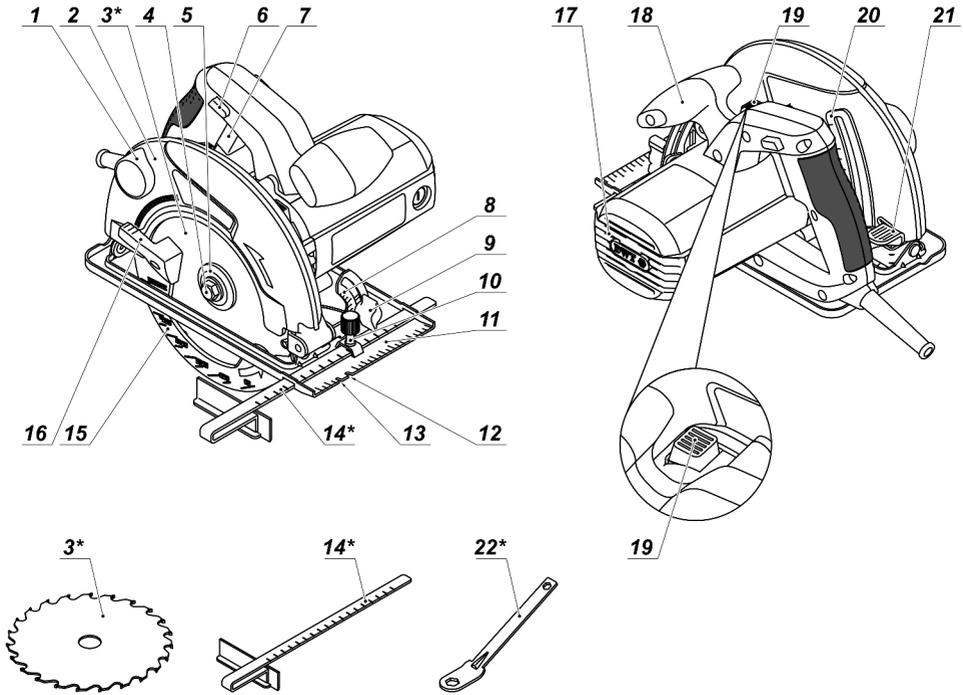
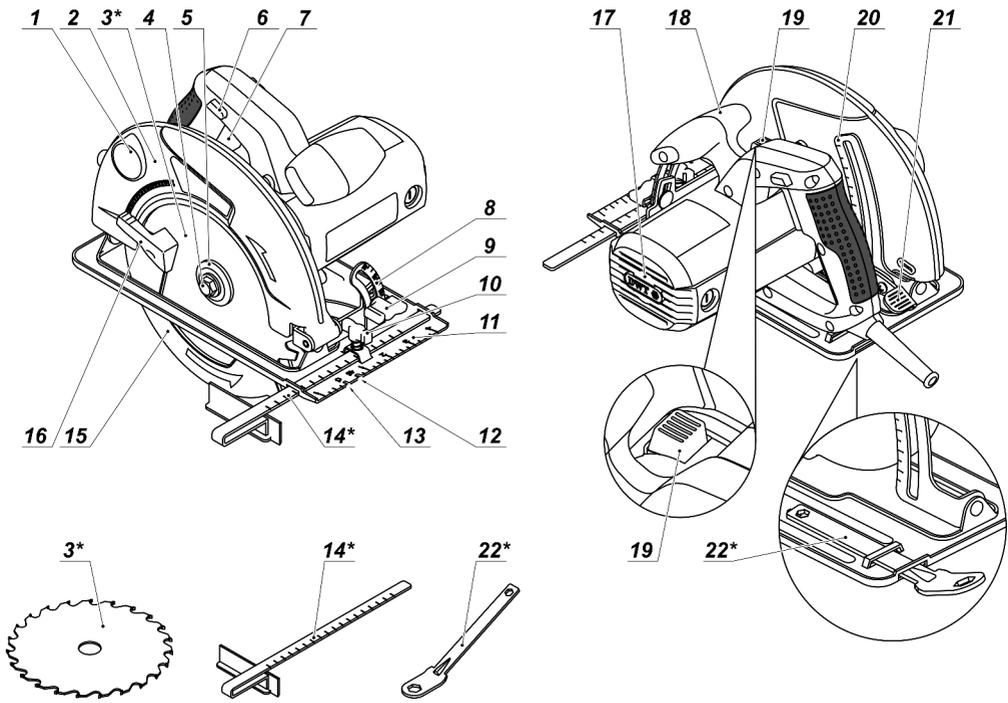


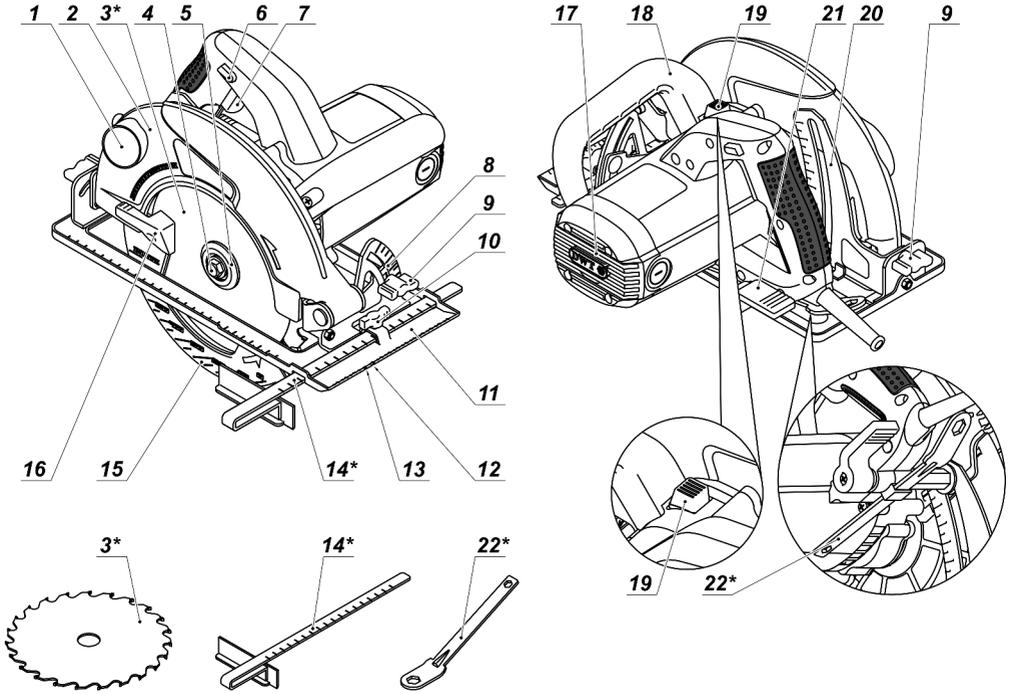
HKS12-55



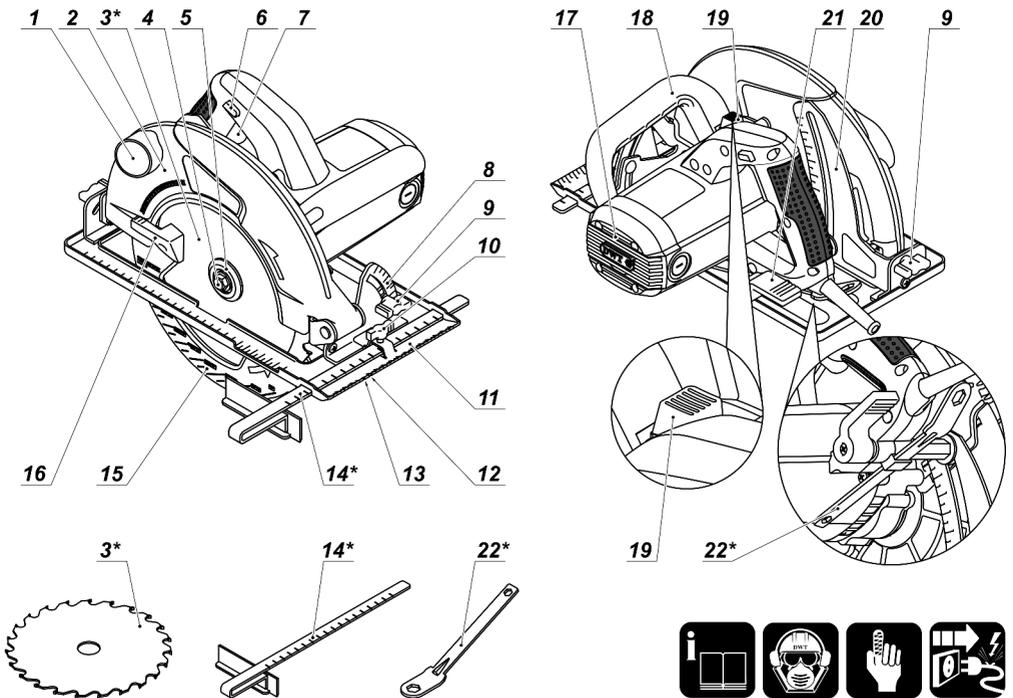
HKS12-65



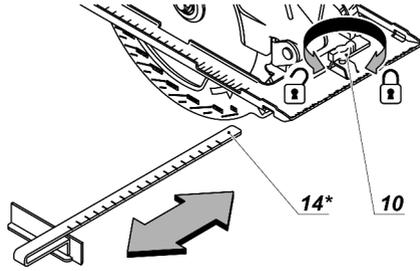
HKS18-75



HKS18-85

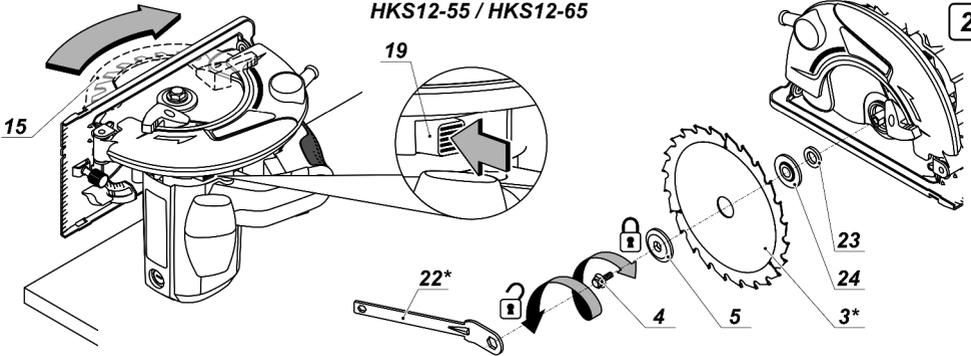


1



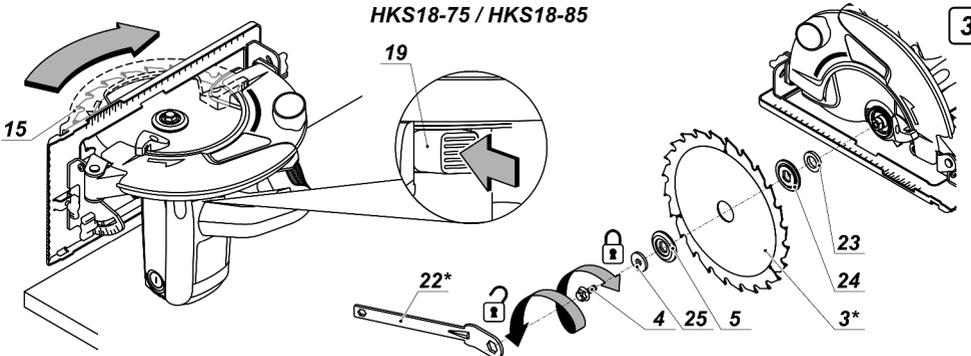
2

HKS12-55 / HKS12-65

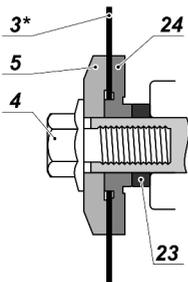


3

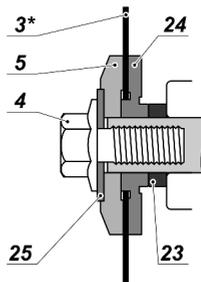
HKS18-75 / HKS18-85



HKS12-55 / HKS12-65

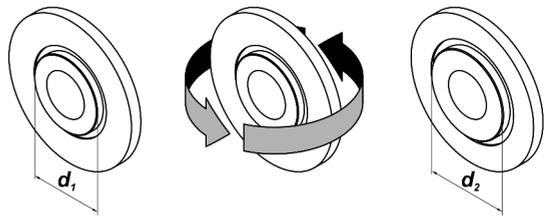
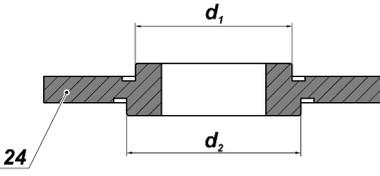


HKS18-75 / HKS18-85



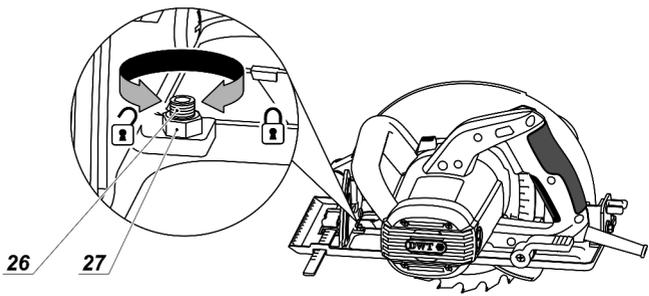
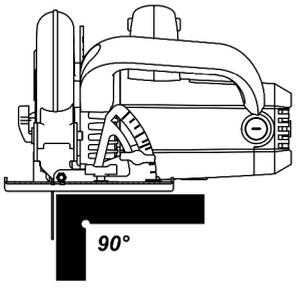
4

5

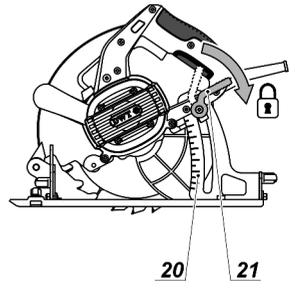
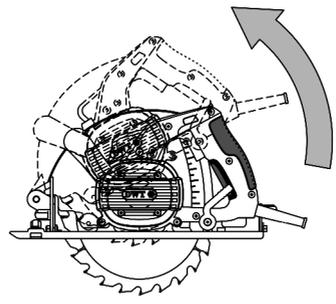
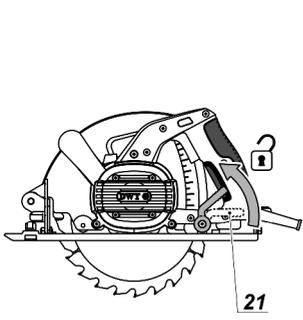


HKS18-75 / HKS18-85

6

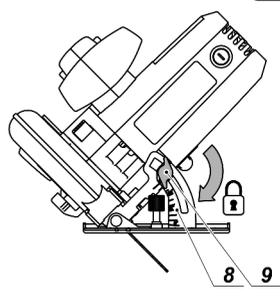
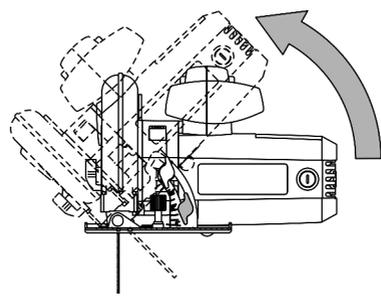
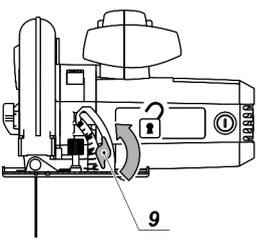


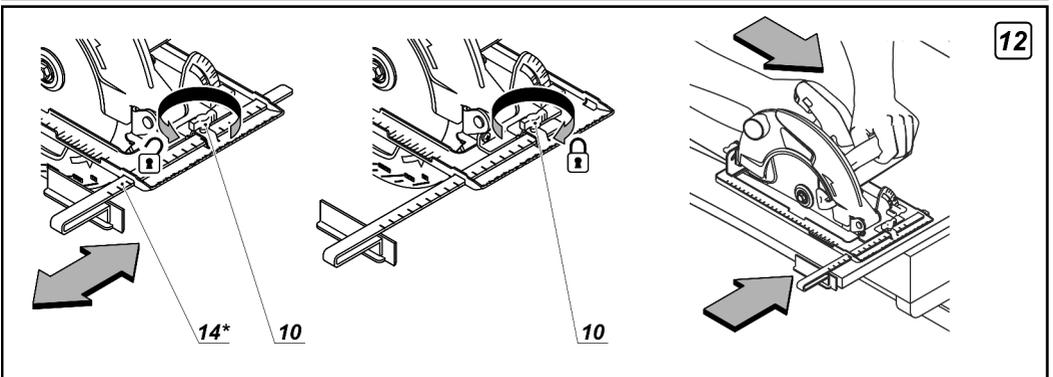
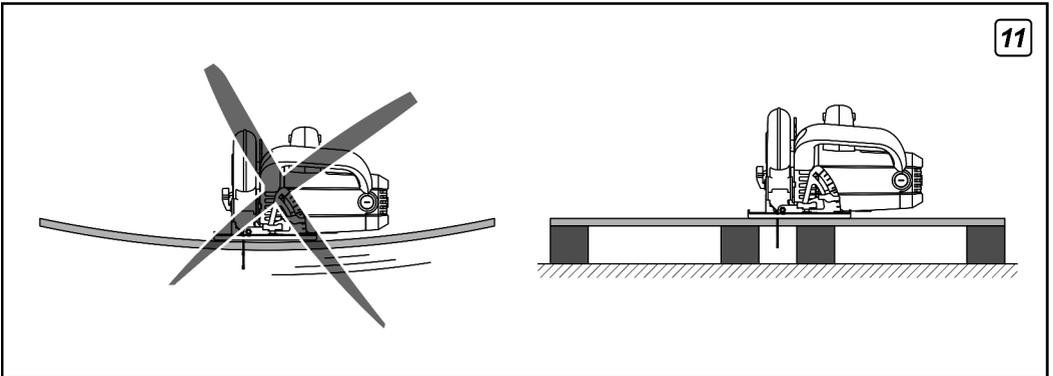
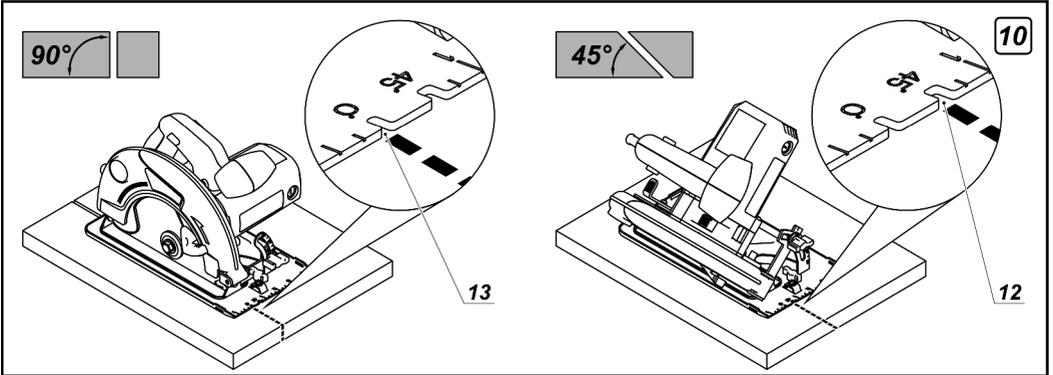
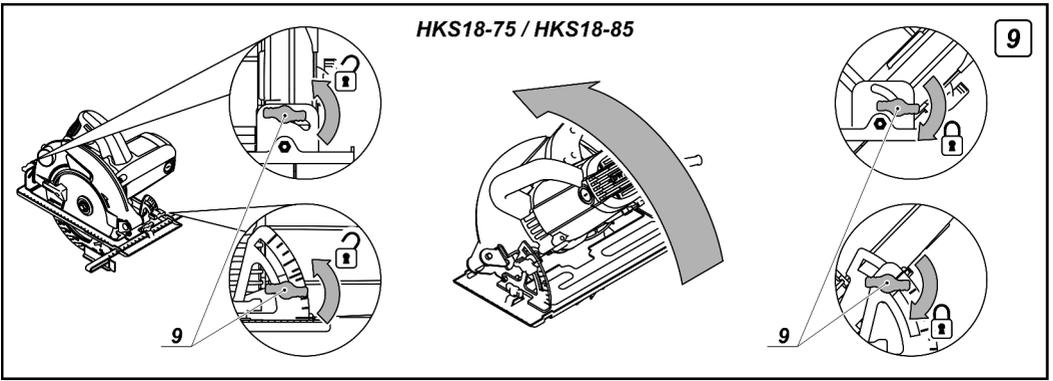
7



HKS12-55 / HKS12-65

8





Specifikace elektronářadí

Okružní pila		HKS12-55	HKS12-65	HKS18-75	HKS18-85
Číslo elektronářadí	[127 V ~50/60 Hz]	132678	132685	132692	132708
	[230 V ~50/60 Hz]	122679	122686	122693	122709
Jmenovitý výkon	[W]	1200	1200	1800	1800
Výkon	[W]	750	750	1100	1100
Proud při napětí	127 V [A]	10.00	10.00	15.00	15.00
	230 V [A]	5.60	5.60	8.30	8.30
Volnoběžné otáčky	[min ⁻¹]	5000	5000	4800	4800
Min. Ø pilového kotouče	[mm]	160	184	200	230
Max. Ø pilového kotouče	[mm]	165	190	210	235
Min. Ø vrtání pilového kotouče	[mm]	16	16	20	20
Max. Ø vrtání pilového kotouče	[mm]	20	20	30	30
Max. tloušťka pilového kotouče	[mm]	2,50	2,50	2,50	2,50
Max. řezná hloubka 90°	[mm]	55	65	75	85
	[palce]	2-11/64"	2-9/16"	2-61/64"	3-11/32"
Max. řezná hloubka 45°	[mm]	36	46	55	65
	[palce]	1-27/64"	1-13/16"	2-11/64"	2-9/16"
Hmotnost	[kg]	3,60	3,90	6,20	6,50
	[lbs]	7.94	8.60	13.67	14.33
Třída bezpečnosti		□ / II	□ / II	□ / II	□ / II
Akustický tlak	[dB(A)]	92,60	92,60	95,60	95,60
Výkon zvuku	[dB(A)]	103,60	103,60	106,60	106,60
Váhové vibrace	[m/s ²]	2,97	2,97	1,78	1,78

DWT s přáním všeho nejlepšího

Vážený zákazník,

DWT nabízí široký sortiment elektrických nástrojů. Jejich kvalita a přiměřená cena je řešením pro realizaci oprav a výstavby jak doma tak v příslušném průmyslovém odvětví. Doufáme, že toto elektronářadí vám bude sloužit po mnoho let. Podrobné informace o našem elektronářadí a službách naleznete na naší webové stránce www.dwt-pt.com.

Tým DWT.

Součásti elektronářadí

- 1 Spojovací nástavec pro odstraňování pilin
- 2 Ochranný kryt

- 3 Pilový kotouč *
- 4 Upínací šroub pilového kotouče
- 5 Vnější příruba
- 6 Tlačítko pro zajištění vypínače
- 7 Spínač zap / vyp
- 8 Stupnice úhlu sklonu těla
- 9 Upínací šroub stupnice úhlu sklonu těla
- 10 Upevňovací šroub vodítka
- 11 Základová deska
- 12 Značka řezu při 45° úhlu sklonu těla
- 13 Značka řezu při 0° úhlu sklonu těla
- 14 Vodítko *
- 15 Posuvný ochranný kryt
- 16 Páka posuvného ochranného krytu
- 17 Ventilační štěrbin
- 18 Pomocná rukojeť
- 19 Pojistka vřetena
- 20 Stupnice hloubky řezu
- 21 Upínací páka

Česky

- 22 Klíč *
- 23 Rozpěrná podložka
- 24 Vnitřní příruba
- 25 Podložka
- 26 Stavěcí šroub svislé polohy těla
- 27 Pojistná matice stavěcího šroubu svislé polohy těla

* Volitelné příslušenství

Standardní dodávka nemusí obsahovat veškerá příslušenství uvedená na obrázku nebo popsaná v textu.

Doporučené příslušenství DWT

Doporučená příslušenství DWT můžete najít na straně 118-119 návodu. Široká nabídka příslušenství vám umožní provádět efektivně potřebné pracovní úkoly.

Způsob použití elektronářadí DWT

Kotoučová pila je navržena pro řezání dřevěných dílců. Elektronářadí umožňuje nastavení svislých nebo úhlových řezů a také jejich hloubky.

Použití speciálních pilových kotoučů vám umožní řezání plastových přířezů.

Bezpečnostní předpisy pro práci s elektronářadím

Před zahájením práce

- Elektronářadí používejte pouze k řezání materiálů doporučených výrobcem.
- Používejte pilové kotouče s vyšší maximální povolenou rychlostí rotace, než je rychlost vřetena elektronářadí. Pilové kotouče používejte v souladu s doporučením výrobce. Nepoužívejte pilové kotouče, které nesplňují technické požadavky uvedené v této příručce.
- Šipka pilového kotouče musí směřovat ve stejném směru jako šipka ochranného krytu.
- Používejte pouze ostré a nepoškozené pilové kotouče. Prasklé, promáčknuté nebo tupé pilové kotouče se musí vyměnit.
- Nepoužívejte pilové kotouče s rozměry (vnější a montážní průměr), které se neshodují s doporučenými rozměry.
- Nepoužívejte pilové kotouče vyrobené z rychlořezné oceli.
- V tomto elektronářadí nikdy nepoužívejte jiné typy řezných kotoučů (brusné, diamantové atd.).
- Zajistěte, aby všechna zařízení, která zabraňují neúmyslnému styku s pilovým kotoučem, byla řádně upevněna, funkční a v bezvadném stavu.
- Nikdy nepracujte s demontovanými ochrannými zařízeními. Poškozená ochranná zařízení musí být neprodleně vyměněna.
- Při práci nikdy neupevňujte (nepoutejte, nezakličujte atd.) posuvný ochranný kryt v otevřené poloze.

- Dbejte, aby nedošlo k zablokování posuvného ochranného krytu nebo jeho ucpání pilinami. Pokud k tomu dojde, vypněte elektronářadí, opravte závadu a teprve pak pokračujte v práci.
- Před řezáním z přířezů odstraňte všechny hřebíky nebo jiné kovové předměty.

Při práci

- Dodržujte bezpečnou vzdálenost od pilového kotouče. Nezapomínejte, že zuby pily, které při řezání vycházejí ze spodní části, nejsou kryté; proto může jakýkoli kontakt s pilou při řezání způsobit vážný úraz. Nikdy se nedotýkejte rotujícího pilového kotouče.
- Při práci sledujte napájecí kabel (vždy by měl být za nástrojem). Dbejte, aby se vaše nohy nebo paže do kabelu nezamotaly.
- Řezat je možno až poté, kdy kotouč dosáhne plné rychlosti.
- Při zpracování malých přířezů použijte upínací zařízení. Pokud jsou přířezy příliš malé, aby je bylo možné řádně upnout, nezpracovávejte je.
- Vždy zpracovávejte pouze jeden přířez je to jediný způsob, jak přířez řádně upnout.
- Při zpracování dlouhých přířezů použijte upínací zařízení a nezapomeňte podepřít delší stranu přířezu. Nikdy nenechávejte třetí osobu držet opracovávaný přířez.
- Nikdy neodstraňujte piliny nebo odřezky přířezu, když je motor elektronářadí v provozu.
- Pokud se během práce pilový kotouč zasekne do přířezu nebo se zablokuje odřezky, elektronářadí neprodleně vypněte a teprve pak odstraňte příčinu poruchy pilového kotouče.
- Nepracujte s materiály, které obsahují azbest. Azbest je karcinogenní.
- Elektronářadí nepoužívejte k řezání palivového dříví.
- Nevypínejte motor, pokud je zařízení zatíženo.
- Pokud používáte elektronářadí delší dobu, dbejte, aby se nepřehřívalo.
- Nezapomínejte na zpětný ráz (náhlý posun zpět), ke kterému může dojít při změně pracovních podmínek (pilový kotouč se při řezání ohne nebo zasekne). Následující bezpečnostní opatření napomáhají ke snížení nebezpečí zpětného rázu:
 - elektronářadí držte vždy oběma rukama, za obě držadla, abyste jej měli pod kontrolou;
 - nikdy se nestavte do dráhy pilového kotouče.
- Piliny, které se při práci tvoří, mohou být nebezpečné pro vaše zdraví, může dojít k jejich vznícení nebo výbuchu; svůj pracovní prostor čistěte včas a používejte ochranné pomůcky.
- Nikdy nezakrývejte prsty výstupní otvor pro piliny.
- Nikdy nepracujte s elektronářadím ve výšce nad úroveň hlavy.

Po dokončení práce

- Elektronářadí z pracoviště přesouvejte, pouze pokud je pilový kotouč vypnutý a zcela se zastavil.
- Nikdy se nepokoušejte zpomalit setrvačnou rotaci pilového kotouče pomocí pojistky vřetena nebo tlakem

na boční stranu pilového kotouče. Pokud použijete pojistku vřetena k tomuto účelu, dojde k poškození elektronářadí a vaše záruka zaniká.

- Pilové kotouče se mohou při práci velmi zahřívát - nedotýkejte se jich, dokud nevychladnou.

Montáž a nastavení součástí elektronářadí

Než začnete provádět údržbu elektronářadí, vždy je odpojte ze sítě.



Spojovací materiál nedotahujte příliš, zabráníte tak poškození závitu.



Montáž / demontáž / nastavení některých prvků je stejné pro všechny modely elektronářadí; v takovém případě nejsou u obrázku uváděny specifické modely.

Montáž / demontáž vodítka (viz obr. 1)

Obr. 1 zobrazuje postup montáže / demontáže vodítka 14.

Výměna pilového kotouče (viz obr. 2-4)



Při dlouhotrvající práci se pilový kotouč velmi zahřívá. Sejměte jej s použitím rukavic. Snížíte tak rovněž riziko úrazu ostrím.

- Elektronářadí namontujte na bok motoru, jak zobrazují obr. 2-3.

- Stlačte pojistku vřetena 19 a ručně otočte pilovým kotoučem 3, abyste jej znehybnili. Stlačte pojistku vřetena 19 a odšroubujte pomocí klíče 22 šroub 4.

- Pákou 16 otočte posuvný ochranný kryt 15 proti zarážce ve směru hodinových ručiček.

- Sejměte podložku 25 (pouze HKS18-75 a HKS18-85), vnější přírubu 5, pilový kotouč 3, vnitřní přírubu 24 a rozpěrnou podložku 23.

- Všechny upínací prvky očistěte měkkým kartáčem, na vřeteno namontujte rozpěrnou podložku 23, vnitřní přírubu 24, pilový kotouč 3, vnější přírubu 5, podložku 25 (pouze HKS18-75 a HKS18-85) a ručně našroubujte šroub 4.

Upozornění: během montáže se řiďte následujícími pokyny:

- dodržujte postup montáže (viz obr. 4); dbejte, aby při montáži nedošlo k ohnutí;
- před montáží pilového kotouče 3 se ujistěte, že průměr montážního otvoru odpovídá průměru vystupujících částí vnitřní příruby 24;
- směr šipky na pilovém kotouči 3 musí odpovídat směru šipky na ochranném krytu 2;
- namontujte vnější přírubu 5 zkosenou hranou směrem ven.

- Uvedte posuvný ochranný kryt 15 do původní polohy.
- Stiskněte pojistku vřetena 19 a klíčem 22 dotáhněte šroub 4. Uvolněte pojistku vřetena 19.

Použití pilových kotoučů s různými průměry usazení (viz obr. 5)

Elektronářadí umožňuje použití pilových kotoučů s dvěma různými průměry usazení (viz tabulka specifikací elektronářadí). Vnější příruba 24 má na obou stranách (různé průměry) vystupující části, které slouží k upevnění pilového kotouče 3. Pokud chcete použít pilový kotouč 3 s jiným průměrem, otočte při montáži vnitřní přírubu (viz obr. 5).

Seřízení svislé polohy těla (viz obr. 6, 9)

[HKS18-75, HKS18-85]

- Povolte upínací šrouby 9 (viz obr. 9).
- Nastavte tělo do svislé polohy.
- Dotáhněte upínací šrouby 9.
- Pákou 16 otočte posuvný ochranný kryt 15 proti zarážce ve směru hodinových ručiček.
- Umístěte strany 90° vyrovnávacího trojúhelníku k povrchu pilového kotouče 3 a základové desky 11 (viz obr. 6). Pokud strany trojúhelníku pevně doléhají k povrchu pilového kotouče 3 a základové desky 11, pak není vyrovnání potřeba. V opačném případě nastavte polohu pomocí šroubu 26 a pojistné matice 27.
- Povolte upínací šrouby 9.
- Povolte pojistnou matici 27.
- Otáčením šroubu 26 vlevo nebo vpravo pevně přitlačte strany 90° trojúhelníku k povrchu pilového kotouče 3 a základové desky 11.
- Drže šroub 26 a dotáhněte pojistnou matici 27.

Práce s elektronářadím

Používejte jen správné napájecí napětí: hodnota napájecího napětí musí odpovídat informaci uvedené na identifikačním štítku elektronářadí.

Zapnutí / vypnutí elektronářadí

Zapnutí:

Nářadí se zapíná tak, že stisknete a podržíte pojistné tlačítko 6, a přitom stisknete vypínač 7.

Vypnutí:

Nářadí se vypíná tak, že uvolníte vypínač 7.

Odsávání prachu při práci s elektronářadím



Odsávání prachu snižuje koncentraci prachu ve vzduchu a zabraňuje akumulaci prachu na pracovišti.

Při práci s elektronářadím vždy používejte vysavač, který je vhodný k odsávání pilin, jež se při práci tvoří. Pro připojení vysavače ke spojovacímu nástavci 1 se používá speciální adapter.

Nastavení hloubky řezu (viz obr. 7)

Před zahájením práce nastavte hloubku řezu v závislosti na tloušťce obrobku. Nejvyšší kvality řezných hran dosáhnete, když vystupující část pilového kotouče **3** nepřesahuje výšku zubu.

- Uvolněte upínací páku **21** (viz obr. 7).
- Nastavte požadovanou hloubku řezu na stupnici **20** zdvižením nebo spuštěním těla elektronářadí.
- Dotáhněte upínací páku **21**.

Nastavení řezného úhlu (viz obr. 8-9)

Elektronářadí umožňuje plynulé nastavení řezného úhlu v rozmezí 0-45°.

- Povolte upínací šroub **9** (dva šrouby **9** u **HKS18-75**, **HKS18-85**), (viz obr. 8-9).
- Na stupnici **8** nastavte požadovaný řezný úhel změnou úhlu sklonu těla elektronářadí.
- Dotáhněte upínací šroub **9** (dva šrouby **9** u **HKS18-75**, **HKS18-85**).



Účinnost a kvalita řezání závisí na stavu a druhu zubů pilového kotouče **3, a proto je velmi důležitý výběr pilového kotouče v závislosti na zpracovávaném materiálu a druhu práce, která se provádí.**

- Dbejte, aby byl obrobek pevně upnut lícem dolů, protože kvalita spodní řezné hrany je vždy vyšší.
- Elektronářadí zapněte, než přijde pilový kotouč **3** do styku s obrobkem. Nechte pilový kotouč **3** roztočit na maximální otáčky.
- Plynule posuňte elektronářadí vpřed, aniž byste je ohýbali nebo tlačili.
- Na nástroj nikdy netlačte řezání vyžaduje určitý čas. Vyšší tlak neusnadní řezání, ale přetíží elektronářadí.
- Při řezání velkých desek (dřevotřískových desek apod.) použijte podpěry, aby nedošlo k ohýbání desky, případně zablokování pilového kotouče **3** (viz obr. 11).

Řezání s vodítkem (viz obr. 12)

Vodítko **14** umožňuje řezání podél stávající přímé hrany obrobku a výrobu stejnoměrně širokých pásů.

- Povolte upevňovací šroub **10** vodítka **14** (viz obr. 12).
- Posuňte vodítko **14** a nastavte požadovanou šířku obrobku.
- Dotáhněte upevňovací šroub **10** vodítka **14**.



Nezapomínejte, že při úhlovém řezání neodpovídá hloubka řezu na stupnici **20 skutečným hodnotám.**

Značky řezu (viz obr. 10)

- Značka řezu **13** zobrazuje polohu pilového kotouče **3** při svislém řezání (viz obr. 10).
- Značka řezu **12** zobrazuje polohu pilového kotouče **3** při řezání pod úhlem 45° (viz obr. 10).



Doporučujeme provést zkušební řez, aby nedocházelo k chybám při práci.

Údržba elektronářadí / preventivní opatření

Než začnete provádět údržbu elektronářadí, vždy je odpojte ze sítě.

Čištění elektronářadí

Nezbytnou podmínkou pro dlouhodobé a bezpečné používání tohoto elektronářadí je jeho čistota. Větrací otvory **17** pravidelně čistěte stlačeným vzduchem.

DWT®

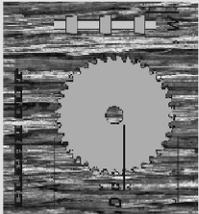


Zubehör
Accessories
Accessoire
Accessori
Accesorios
Acessórios
Acessórios
Tarvikkeet
Tillbehör
Tilbehør
Accessoires
Aksesuar
Aksesoria
Příslušenství
Príslušenstvo
Kiegészítők
Accesorii
Dodaci
Dodaci
Принадлежности
Αξεσουάρ
Принадлежности
Принадлежности
Priklausiniai
Piederumu
Tarvikud



Technical data

Technical data	[mm]		Order Code	HKS			
	W	d		12-55	12-65	18-75	18-85
<p>SEMI-PRO VERY-FAST CUT</p>	2,5	20/16	12	CS-R20/160	•		
	2,5	16	184	12	CS-R16/184	•	
	2,5	20/16	190	12	CS-R20/190	•	
	2,5	30	210	12	CS-R30/210	•	
<p>SEMI-PRO EXTRA-FAST CUT</p>	2,5	20/16	18	CS-Q20/160	•		
	2,5	16	184	24	CS-Q16/184	•	
	2,5	20/16	190	24	CS-Q20/190	•	
	2,5	30	210	24	CS-Q30/210	•	
	2,5	30	230	24	CS-Q30/230	•	
<p>SEMI-PRO FINE-CLEAR CUT</p>	2,5	20/16	160	36	CS-C20/160	•	
	2,5	16	184	40	CS-C16/184	•	
	2,5	20/16	190	48	CS-C20/190	•	
	2,5	30	210	48	CS-C30/210	•	
	2,5	30	230	48	CS-C30/230	•	
<p>PRO CLEAR CUT</p>	2,2	20/16	160	24	CH-Q20/160	•	
	2,2	16	184	24	CH-Q16/184	•	
	2,2	20/16	190	24	CH-Q20/190	•	
	2,4	30	210	24	CH-Q30/210	•	
	2,6	30	230	24	CH-Q30/230	•	

Technical data	[mm]		Order Code	HKS				
	W	d		D	12-55	12-65	18-75	18-85
	2,2	20/16	160	40	CH-C20/160	•		
	2,2	16	184	40	CH-C16/184	•		
	2,2	20/16	190	40	CH-C20/190	•		
	2,2	30	210	40	CH-C30/210	•		
	2,6	30	230	40	CH-C30/230			•
	2,5	20/16	160	42	CP-C20/160	•		
	2,5	16	184	48	CP-C16/184	•		
	2,5	20/16	190	54	CP-C20/190	•		
	2,5	30	210	64	CP-C30/210	•		
	2,5	30	230	64	CP-C30/230			•
	2,5	30/25	235	64	CP-C30/235			•

